

SPECYFIKACJA

Alkohol etylowy odwodniony paliwowy o zawartości fuzli do 0,7 %

CECHA	PARAMETRY
Wygląd	przezroczysty, pozbawiony zanieczyszczeń
Moc alkoholu w temperaturze 20°C, % (v/v)	min 99,6
Zawartość etanolu i wyższych nasyconych alkoholi % (m/m)	min 98,7
Zawartość wody, % (m/m),	max 0,30
Całkowita kwasowość (wyrażona jako zawartość kwasu octowego)% (m/m)	max 0,007
Przewodność elektryczna, $\mu\text{S}/\text{cm}$	max 2,5
Zawartość alkoholu metylowego % (m/m),	max 0,2
Zawartość wyższych nasyconych (C3-C5) mono alkoholi % (m/m)	max 0,7
Zawartość nieorganicznych chlorków, mg/kg,	max 1,5
Zawartość miedzi, mg/kg,	max 0,100
Zawartość fosforu, mg/l,	max 0,15
Zawartość siarki, mg/kg,	max 10,0
Zawartość siarczanów, mg/kg	max 3,0
Zawartość suchej pozostałości po odparowaniu mg/100ml	max 10

Alkohol etylowy odwodniony zgodny z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 17 grudnia 2010 r. w sprawie wymagań jakościowych dla biokomponentów, metod badań jakości biokomponentów oraz sposobu pobierania próbek biokomponentów z późniejszymi zmianami.

Oborniki, 20.05.2021r.

Kierownik ds. Jakości Produkcji


Iwona Damecka-Kępa