

SPECYFIKACJA

Alkohol etylowy rektyfikowany kukurydziany

CECHA	PARAMETRY
Wygląd i barwa	bezbarwny, przezroczysty, bez osadu i zanieczyszczeń mechanicznych
Smak, zapach	Swoisty, czystego alkoholu etylowego, niewyczuwalny inny niż charakterystyczny dla danego surowca
Zawartość alkoholu etylowego w 20°C, % obj., nie mniej niż	96,0
Zawartość aldehydów w przeliczeniu na aldehyd octowy, w g na hl alkoholu 100% obj. nie więcej niż	0,5
Alkohole wyższe (fuzle) wyrażone w g metyl-2-propanolu-1 na hl alkoholu 100 % obj., nie więcej niż	0,5
Zawartość alkoholu metylowego, w g na hl alkoholu 100%obj., nie więcej niż	10
Zawartość kwasów w przeliczeniu na kwas octowy, w g na hl alkoholu 100% obj., nie więcej niż	1,5
Zawartość estrów w przeliczeniu na octan etylu, w g na hl alkoholu 100% obj., nie więcej niż	1,3
Zawartość lotnych zasad azotowych w przeliczeniu na azot, w g na hl alkoholu 100% obj., nie więcej niż	0,1
Zawartość suchej pozostałości po odparowaniu, w g na hl alkoholu 100% obj., nie więcej niż	1,5
Obecność furfuralu	niedopuszczalna

Alkohol etylowy rolniczy rektyfikowany zgodny z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 2019/787 z dnia 17 kwietnia 2019 r.

Oborniki, 20.05.2021r.

Kierownik ds. Jakości Produkcji


Iwona Damecka-Kępa