

SPECYFIKACJA**Alkohol etylowy rektyfikowany luksusowy zbożowy
zgodny z wymaganiami Polskiej Wódki**

| CECHA | PARAMETRY |
|--|---|
| Wygląd i barwa | bezbarwny, przezroczysty, bez osadu i zanieczyszczeń mechanicznych |
| Smak, zapach | Swoisty, czystego alkoholu etylowego, niewyczuwalny inny niż charakterystyczny dla danego surowca |
| Zawartość alkoholu etylowego w 20°C, % obj., nie mniej niż | 96,3 |
| Zawartość aldehydów w przeliczeniu na aldehyd octowy, w g na hl alkoholu 100% obj. nie więcej niż | 0,1 |
| Alkohole wyższe (fuzle) wyrażone w g metyl-2-propanolu-1 na hl alkoholu 100 % obj., nie więcej niż | 0,1 |
| Zawartość alkoholu metylowego, w g na hl alkoholu 100%obj., nie więcej niż | 1 |
| Zawartość kwasów w przeliczeniu na kwas octowy, w g na hl alkoholu 100% obj., nie więcej niż | 1,5 |
| Zawartość estrów w przeliczeniu na octan etylu , w g na hl alkoholu 100% obj., nie więcej niż | 1,0 |
| Zawartość lotnych zasad azotowych w przeliczeniu na azot, w g na hl alkoholu 100% obj., nie więcej niż | 0,1 |
| Zawartość suchej pozostałości po odparowaniu, w g na hl alkoholu 100% obj., nie więcej niż | 1,5 |
| Obecność furfuralu | niedopuszczalna |

Alkohol etylowy rolniczy rektyfikowany zgodny z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 2019/787 z dnia 17 kwietnia 2019 r .

Oborniki, 20.05.2021r.

Kierownik ds. Jakości Produkcji


Iwona Damecka-Kępa