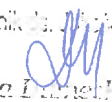


SPECYFIKACJA

Alkohol etylowy odwodniony o zawartości fuzli do 2 gr/l

CECHA	PARAMETRY
Moc w temperaturze 20° C, % obj., nie mniej niż	99,6
Zawartość wody, % (m/m), nie więcej niż	0,3
Zawartość kwasów w przeliczeniu na kwas octowy, nie więcej niż %	0,007
Zawartość związków karbonylowych w przeliczeniu na aldehyd octowy 1 l etanolu 100% g, nie więcej niż	0,3
Zawartość alkoholu metylowego w g w 1 etanolu 100% nie więcej niż	0,3
Zawartość alkoholi wyższych w g/l ,nie więcej niż	2,0

Kierownik ds. Jakości Produkcji


Joanna Dąbnińska-Kępa

Oborniki, 10.01.2024r.